

甘洛县人民医院骨科手术器械采购项目

甘洛县人民医院拟采购骨科手术器械，现邀请符合条件的申请人参加院内公开询价。

一、项目概况

- (一) 服务项目名称: 骨科手术器械
- (二) 服务项目地点: 甘洛县人民医院
- (三) 计划完成时限: 10 天。
- (四) 本项目总预算: 25620 元

二、甘洛县人民医院腔镜手术器械采购项目

(一)、采购需求品目、数量、参数:

序号	产品名称	规格型号	单位	数量	预算单价 (元)	最高限价 (元)	参数
1	骨刀	260×8, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 非圆座型	把	1	500	500	总长 260mm, 头宽 8mm, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 尾部非圆座形, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
2	骨刀	260×10, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 非圆座型	把	1	500	500	总长 260mm, 头宽 10mm, 直, 超薄刃, 斜刃, 胶木柄, 尾部非圆座形, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
3	骨刀	300×15, 直, 超薄刃, 圆刃, 圆座型	把	1	520	520	1. 总长 300mm, 头宽 15mm, 直型, 超薄刃, 圆刃, 圆座型, 硅胶手柄; 2. 采用国产优质医用不锈钢, 表面进行电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性;
4	转换式咬骨钳	180×3×90°	把	1	2800	2800	1. 材料采用医用不锈钢 32Cr13Mo 材质, 硬度 48-53HRC; 2. 长度 180mm, 头宽 3mm, 头部 90°咬切, 工作杆 360° 旋转; 3. 表面亚光处理, 表面粗糙度不大于 0.8um。

5	转换式咬骨钳	180×4×90°	把	1	2800	2800	1. 材料采用医用不锈钢 32Cr13Mo 材质，硬度 48-53HRC； 2. 长度 180mm，头宽 4mm，头部 90° 咬切，工作杆 360° 旋转； 3. 表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。			
6	转换式咬骨钳	180×4×120°	把	1	2800	2800	1. 材料采用医用不锈钢 32Cr13Mo 材质，硬度 48-53HRC； 2. 长度 180mm，头宽 4mm，头部 120° 咬切，工作杆 360° 旋转； 3. 表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。			
7	髓核钳	220×3×8×150°，握柄式	把	1	1500	1500	总长度 220mm，头部宽度 3mm，刃口长度尺寸 8mm，头部角度 150°，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。			
8	髓核钳	220×5×12，握柄式，有齿	把	1	1600	1600	总长度 220mm，头部宽度 5mm，刃口长度尺寸 12mm，有齿，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。			
9	髓核钳	220×5×12×150°，握柄式，有齿	把	1	1600	1600	总长度 220mm，头部宽度 5mm，刃口长度尺寸 12mm，有齿，头部角度 150°，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，产品经热处理后，硬度为 48-56HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。			
10	上肢手术器械包	SZG-I 型	套	1	5500	5500	产 品 名 称	技 术 参 数	单 位	数 量

							埋头钻	总长 160mm，丁字手柄，头端直径 6mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							导钻	总长 140mm，双头，一头内径 2.5mm，位置正中心，另一头内径 2.5mm，位置偏心，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							持骨钳	总长 190mm，中心化，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	2
							骨科复位钳	总长 170mm，直头，带自锁，采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性能。	把	1
							骨科复位钳	总长 190mm，头部带尖，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							导钻	总长 130mm，双头，一头内径 2.5mm，另一头内径 3.5mm，头端带齿防滑导向器，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							导钻	总长 135mm，双头，一头内径 3.2mm，另一头内径 4.0mm，头端带齿防滑导向器，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							取钉器	总长 160mm，丁字手柄，内径 4mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							骨科钻头	总长 115mm，钻头直径 2.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	2

							骨科钻头	总长 115mm，钻头直径 3.2mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	2
							骨撬	1. 总长 240mm，前端宽度 42mm，平头，长度公差±5mm； 2. 其材质由 20Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 40-48HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。	把	1
							测深器	归零位置总长 190mm，测量范围 60mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							骨膜剥离器	总长 180mm，头宽 12mm，弯头，平刃，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							骨撬	总长 240mm，头宽 18mm，平头，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							骨膜剥离器	总长 180mm，头宽 8mm，弯头，圆刃，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							起子	总长 220mm，头端内六角，SW2.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1

							骨 用 丝 锥	总长 170mm，丁字手柄，丝锥外径 3.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							钢 板 弯 曲 器	总长 200mm，左、右各一把，双槽、斜口，单头，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	副	1
							骨 用 丝 锥	总长 170mm，丁字手柄，丝锥外径 4.0mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							螺 钉 打 滑 取 出 器	总长 145mm，丁字手柄，头端直径 2.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	1
							持 钉 镊	总长 82mm，头端两个半圆，可以夹持 HA3.5-4.5 螺钉，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
11	下肢手术器械包	XZG-I 型	套	1	5500	5500	产 品 名 称	技 术 参 数	单 位	数 量
							测 深 器	测量范围 60mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							埋 头 钻	总长 160mm，丁字手柄，头端直径 8mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1

							导钻	双头，一头内径3.2mm，位置正中心，另一头内径3.2mm，位置偏心，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							持骨钳	总长270mm，中心化，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	2
							骨科复位钳	总长230mm，直头，带自锁，采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							骨科复位钳	总长210mm，头部带尖，头端微弯，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							导钻	双头，一头内径3.2mm，另一头内径4.5mm，头端带齿防滑导向器，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							导钻	双头，一头内径4.5mm，另一头内径6.5mm，头端带齿防滑导向器，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							取钉器	总长160mm，丁字手柄，内径5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							骨科钻头	总长115mm，钻头直径4.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的	把	2

								耐腐蚀性。		
							骨科钻头	总长 115mm，钻头直径 3.2mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。	把	2
							骨撬	1. 总长 240mm，前端宽度 42mm，平头，长度公差±5mm； 2. 其材质由 20Cr13 材料制造，产品经热处理后，硬度为 40-48HRC；产品按 YY/T 0149 - 2006 《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”，表面电镀处理。	把	1
							骨撬	总长 240mm，头宽 18mm，平头，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							骨膜剥离器	总长 180mm，头宽 10mm，弯头，圆刃，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							骨膜剥离器	总长 180mm，头宽 15mm，弯头，平刃，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							起子	总长 245mm，头端内六角，SW3.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1

							骨 用 丝 锥	总长 170mm，丁字手柄，丝锥外径 4.5mm，攻皮质骨螺丝，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							骨 用 丝 锥	总长 190mm，丁字手柄，丝锥外径 6.5mm，攻松质骨螺钉，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							钢 板 弯 曲 器	总长 280mm，左、右各一把，双槽、斜口，单头，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	副	1
							螺 钉 打 滑 取 出 器	总长 145mm，丁字手柄，头端直径 3.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1
							持 钉 镊	总长 82mm，头端两个半圆，可以夹持 HA3.5-4.5 螺钉，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。	把	1

三、询价文件组成

- （一）负责人授权委托书原件及身份证复印件（加盖公司鲜章）；
- （二）法人身份证明书及身份证复印件（加盖公司鲜章）。

（三）公司资质证书（加盖鲜章的复印件）：营业执照、税务登记证、组织机构代码证，已经实行三证合一的只需要提供营业执照副本复印件。

（四）报价单（加盖公司鲜章）

（五）投标产品相关功能、参数等彩页相关资料（加盖公司鲜章）。

（六）产品相关注册证信息或相关检测报告（加盖公司鲜章）。

（七）器械实物供采购人参考

四、开标时间及方式

（一）时间：2024年6月12日（星期三，14点30分）。

（二）地点：甘洛县人民医院行政办公楼3楼会议室。

（三）评标方式：最低价中选

（四）中选人在领取中选通知书7日内与甘洛县人民医院签订合同。

六、联系方式

联系人：潘老师

联系电话：0834-7817647

甘洛县人民医院

2024年6月4日